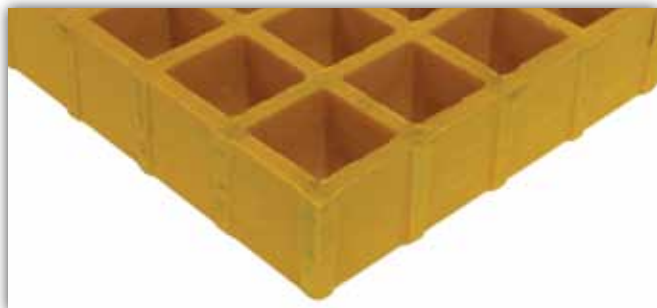


# Surfaces et options des caillebotis moulés

## [ Surfaces antidérapantes ]

Les glissements et les chutes sont la deuxième cause d'accidents industriels. Selon le Conseil national de sécurité, chaque journée de travail perdue liée à un accident au travail peut coûter entre 50 000 et 100 000 dollars. C'est pourquoi Fibergrate a développé deux surfaces antidérapantes pour les solutions de planchers et d'escaliers : les surfaces en ménisque et les surfaces traitées aux grains, appliqués intégralement, disponibles avec les résines Fibergrate.

## [ Surfaces disponibles pour les caillebotis moulés ]



**Surface supérieure en ménisque :** L'aspect concave de la surface supérieure en ménisque de Fibergrate® permet d'obtenir une surface de marche antidérapante de qualité supérieure dans la plupart des environnements, y compris en cas de sols humides ou huileux. Cette surface est standard pour la plupart des caillebotis moulés Fibergrate.

**Surface supérieure à grains appliqués intégralement :** La surface grenue en option de Fibergrate® est traitée par des grains de quartz appliqués intégralement, puis durcis et scellés la surface, créant une zone d'appui fortement antidérapante.

**Veillez noter** - Les panneaux de caillebotis moulés suivants sont disponibles uniquement avec surface supérieure grenue (surface en ménisque non disponible) : Profondeur 5/8 po, maillage rect. 1 po x 4 po, panneau 12 pi x 4 pi; profondeur 1 po, maillage rect. 1 po x 4 po, panneau 12 pi x 4 pi; profondeur 1-1/4 po, maillage carré 1-1/2 po

## [ Produits moulés de spécialité ]

**Surface conductrice en PRF :** Les propriétés conductrices de la surface des caillebotis Fibergrate® sont basées sur les exigences définies dans le document NFPA 77 Recommended Practice on Static Electricity (Pratiques recommandées en matière d'électricité statique), Éd. 2000. Les spécifications ci-dessous sont les valeurs minimales basées sur les directives de la norme NFPA 77, et s'appliquent uniquement lorsque le produit est propre et mis à la terre. Fibergrate recommande un minimum de quatre attaches de mise à la terre aux coins de chaque section de caillebotis.

- Résistivité de surface moyenne : 2,5 x 10<sup>3</sup> ohms à 1 x 10<sup>6</sup> ohms par pied linéaire
- Résistance moyenne à la terre : < 108 ohms

**Caillebotis moulé Fibergrate HF :** En combinant une résine d'ester vinylique de première qualité et des renforcements exotiques, Fibergrate est seul à fabriquer un système de caillebotis moulé utilisable en milieu d'acide fluorhydrique. Le caillebotis moulé HF, système non ignifuge, convient aux applications pour lesquelles la plupart des systèmes de caillebotis moulés traditionnels connaissent une défaillance prématurée.

**Caillebotis moulé certifié NSF® 61 standard :** Fibergrate fabrique désormais du caillebotis certifié NSF 61 standard. Le caillebotis moulé formulé selon la norme NSF est disponible sur commande spéciale, en gris foncé ou en gris clair. Ce caillebotis moulé est également disponible dans toutes les options de maillage et d'épaisseur de caillebotis moulé Fibergrate®, à l'exception des panneaux Ecograte® et Micro-Mesh® 4 x 12. Nos profilés structuraux, mains courantes, échelles et composants pultrudés certifiés NSF 61 peuvent être combinés pour créer des escaliers, des passerelles et des plateformes utiles et durables.

## [ Produits moulés sur mesure ]

Fibergrate a la capacité d'offrir des configurations de caillebotis moulés conçus/fabriqués selon vos exigences spécifiques. Les services personnalisés de Fibergrate vous donnent accès à des configurations spéciales de caillebotis moulés, ainsi qu'à des produits de drapage manuel (HLU) personnalisés pour applications industrielles et architecturales, selon vos besoins spécifiques de performance.